

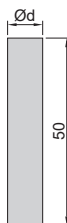


4110-9D98

Code

4110-□□□□

Einheit: mm



Bestellbeispiele:

Durchmesser	Code
0.21mm	4110-0D21
5.56mm	4110-5D56
16.00mm	4110-16D00

Anmerkung: "D" steht für "."

Durchmesser Ød (mm)
0.20, 0.21, 0.22, 0.23, ... 1.00
1.01, 1.02, 1.03, 1.04, ... 2.00
2.01, 2.02, 2.03, 2.04, ... 3.00
3.01, 3.02, 3.03, 3.04, ... 4.00
4.01, 4.02, 4.03, 4.04, ... 5.00
5.01, 5.02, 5.03, 5.04, ... 6.00
6.01, 6.02, 6.03, 6.04, ... 7.00
7.01, 7.02, 7.03, 7.04, ... 8.00
8.01, 8.02, 8.03, 8.04, ... 9.00
9.01, 9.02, 9.03, 9.04, ... 10.00

Durchmesser Ød (mm)
10.01, 10.02, 10.03, 10.04, ... 11.00
11.01, 11.02, 11.03, 11.04, ... 12.00
12.01, 12.02, 12.03, 12.04, ... 13.00
13.01, 13.02, 13.03, 13.04, ... 14.00
14.01, 14.02, 14.03, 14.04, ... 15.00
15.01, 15.02, 15.03, 15.04, ... 16.00
16.01, 16.02, 16.03, 16.04, ... 17.00
17.01, 17.02, 17.03, 17.04, ... 18.00
18.01, 18.02, 18.03, 18.04, ... 19.00
19.01, 19.02, 19.03, 19.04, ... 20.00

1. Das Produkt wird zur Messung der Größe des Lochs verwendet.

2. Verwendung

- Prüfen Sie, ob sich Rost oder Flecken auf der Außenfläche des Messbolzens befinden, und wischen Sie sie gegebenenfalls ab.
- Suchen Sie das zu messende Objekt, prüfen Sie visuell die Größe des zu messenden Lochs und wählen Sie das nächstgelegene Loch aus dem Feld für den Messstift aus.
- Setzen Sie die Lehre vertikal in das Loch gemessen werden, wenn die Lehre kann in das Loch, was darauf hindeutet, dass es eine Marge von diesem Loch, können Sie eine größere Lehre wieder Test.
- Notieren Sie die Maximal- und Minimalwerte der Nadel, in die der Stift eindringen kann und nicht eindringen kann, um die Größe des Lochs zu bestimmen.
- Wischen Sie das Messgerät nach dem Gebrauch vorsichtig ab, ölen Sie es, um Rost zu vermeiden, und legen Sie es an seinen ursprünglichen Platz zurück.

3. Vorsichtsmaßnahmen

- Beim Messen sollte der Messdorn entlang der Achse des Lochs eingeführt oder herausgezogen werden und nicht gekippt oder geschüttelt werden.
- Die während der Messung angewandte Kraft sollte so gering wie möglich sein, und es ist nicht erlaubt, das Messgerät mit Gewalt zu drücken oder zu drehen.
- Wischen Sie das Messgerät nach Gebrauch vorsichtig ab, ölen Sie es, um Rost zu vermeiden, und stellen Sie es an einen kühlen und trockenen Ort.